

Maqua® Pad MAP

Zastosowanie

Podłoża

- Drewno
- ABS
- PVC
- PC

Po obróbce wstępnej/czyszczeniu, Maqua® Pad MAP trzyma się dobrze również:

- Przetworzonego PP

Przy drukowaniu na polipropylenie należy zwrócić uwagę, że powierzchnia musi być wstępnie przygotowana przez płomień lub aktywację koroną. Doświadczenie pokazuje, że dobrą przyczepność można osiągnąć przy napięciu powierzchniowym wynoszącym co najmniej 48 mN/m.

Ponieważ wszystkie wymienione podłoża drukowe mogą się różnić, niezbędne jest wykonanie prób.

Maqua® Pad MAP nadaje się do drukowania jedno- i wielokolorowego, szczególnie na zabawkach wykonanych z materiałów chłonnych. Przy wielokolorowych szczególnie ważne jest suszenie.

Charakterystyka

Maqua® Pad MAP jest zgodny z dyrektywą 2009/48/EG ("dyrektywa w sprawie zabawek DIN EN 71/3"). Jest ona wykonana bez użycia BPA/BPS oraz charakteryzuje się najniższymi wartościami PAH i VOC.

Farba musi być jednorodnie wymieszana przed użyciem. Jej lepkość musi być utrzymywana na stałym poziomie przez cały cykl produkcji.

Maqua® Pad MAP jest gotowy do użycia na prasie, w razie potrzeby może być regulowany za pomocą opóźniacza WV 1.

Suszenie

Maqua® Pad MAP to średnio-szybko schnący system farb na bazie wody. Właściwości suszących nie można porównywać z systemami farb rozpuszczalnikowych! Podczas postojów maszyn matryca musi być zawsze pokryta farbą, aby zapobiec wyschnięciu.

Maksymalna prędkość drukowania 1200 części/godz.

Odporność na blaknięcie

W Maqua® Pad MAP stosowane są pigmenty o średniej i wysokiej odporności na blaknięcie.

Odporność na naprężenia

Po prawidłowym i dokładnym wyschnięciu, folia farby wykazuje doskonałą przyczepność oraz odporność na ścieranie, zadrapania i blokowanie. Charakterystyczne dla wodnych systemów farbowych jest to, że odporność chemiczna i mechaniczna folii farby z czasem znacznie wzrasta. Badania odporności powinny być przeprowadzone najwcześniej 7 dni po aplikacji.

Odcienie

Podstawowe odcienie

- | | |
|-----|--------------|
| 920 | Lemon |
| 922 | Light Yellow |

924	Medium Yellow
926	Orange
930	Vermilion
932	Scarlet Red
934	Carmine Red
936	Magenta
940	Brown
950	Violet
952	Ultramarine Blue
954	Medium Blue
956	Brilliant Blue
960	Blue Green
962	Grass Green
970	White
980	Black

Kryjące odcienie

170	Opaque White
180	Opaque Black

Inne

910	Overprint Varnish
-----	-------------------

Wszystkie odcienie są mieszalne. Aby zachować ich właściwości należy unikać mieszania z innymi rodzajami farb i środkami pomocniczymi.

Środki pomocnicze

WV 1	Retarder	3-5%
AR	Anti-Rust Additive	1.5%
TPV 2	Thinner, to be used only as cleaner	
UR 3	Cleaner (flp. 42°C)	
PLR	Cleaner	

Aby wyregulować farbę, można dodać opóźniacz WV 1 (maks. dodatek 3-5 %).

W razie potrzeby można regulować lepkość za pomocą wody destylowanej (maks. 2-3 %).

Rdzewieniu niskiej jakości klisz stalowych można zapobiec poprzez dodanie maksymalnie 1,5 % dodatku antykorozyjnego.

Do czyszczenia sprzętu roboczego zaleca się użycie rozcieńczalnika TPV 2 lub alternatywnie środka czyszczącego PLR.

Parametry drukowania

Matryce

Można stosować wszystkie dostępne w handlu klisze wykonane z ceramiki, fotopolimeru, cienkiej stali (jakość stali sprężynowej) i stali hartowanej chemicznie (10 mm). Zalecana głębokość kliszy wynosi 20-35 µm. Podstawowym wymogiem jest absolutna płaskość płyty podstawowej przy zastosowaniu fotopolimeru lub cienkich klisz stalowych.

Ogólnie rzecz biorąc, wszystkie rodzaje klisz muszą być ekranowane.

Fotopolimerowe klisze powinny być ponownie naświetlane półtonem 120 l/cm o gęstości ok. 85%. W przypadku cienkiej stali lub stalowych klisz 80 l/cm.

Doświadczenie pokazało, że najlepsze rezultaty osiąga się przy użyciu suchych lub super suchych podkładek drukujących z minimum 8 brzegami. Podkładki powinny być wykonane z materiałów usieciowanych przez kondensację lub dodanie. Im bardziej stroma forma tamponu, tym lepszy efekt druku.

Maszyny drukarskie

Maqua® Pad MAP nadaje się do zamkniętych systemów kubków farbowych. Jeśli chodzi o farby rozpuszczalnikowe, podczas dłuższych serii drukowania można dodawać środki pomocnicze w celu kontroli lepkości farby.

Warunki druku

Wilgotność powietrza nie może być niższa niż 40 % r. F. i powinna być regulowana za pomocą systemu nawilżania powietrza. Aby uzyskać najlepsze rezultaty, temperatura

w pomieszczeniu musi być utrzymywana na poziomie 20-25°C.

Okres trwałości

Maqua® Pad MAP jest systemem farb na bazie wody i aby uniknąć uszkodzeń spowodowanych przez mróz, w żadnym wypadku (nawet krótko) nie powinien być narażony na temperatury niższe niż 5°C podczas transportu i przechowywania. W przypadku stałego przechowywania w zakresie temperatur 15-25°C, okres trwałości nieotwartego pojemnika z farbą wynosi 1 rok. W różnych warunkach, szczególnie przy różnych temperaturach przechowywania, okres trwałości ulega skróceniu. W takich przypadkach wygasa gwarancja udzielona przez Marabu.

Uwaga

Nasze porady pisemne, ustne lub poprzez próby testowe bazują na wiedzy przekazanej nam, by informować o produktach i ich wykorzystaniu. Nie ma to na celu zapewnienia o niektórych właściwościach ani przydatności dla każdego zastosowania. Jesteś zatem zobowiązany do przeprowadzenia testów. Powyższe informacje oparte są na naszym doświadczeniu i nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji. Wybór produktu oraz testowanie go jest pod twoją odpowiedzialność. W przypadku roszczeń z tytułu odpowiedzialności, są one ograniczone do wartości dostarczanych przez nas towarów z szacunkiem do wszelkich szkód niespodowodowanych umyślnie lub przez rażące niedbalstwo.

Etykietowanie

Dla Maqua® Pad MAP i jego środków pomocniczych są aktualne Karty Bezpieczeństwa dostępne zgodnie z WE 1907/2006, informujące szczegółowo

o wszystkich istotnych danych dotyczących bezpieczeństwa w tym etykietowanie zgodnie z WE 1272/2008.

Produkty na bazie wody zwykle zawierają biocydy izotiazolinonu, w tym izotiazolinon metylowy, jako środki konserwujące w puszkach. Takie biocydy mogą powodować reakcje alergiczne skóry u osób już uwrażliwionych.